

	Maquinarias – Equipos / Producción Hornos	Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión
		16/09/2016	17/07/2019

LÍNEA DE PRODUCCIÓN 2

El proceso productivo en la línea 2 (H2) consta de 3 procesos los cuales son: carga de materia prima, fundición y colada:

Proceso de carga

Con la ayuda del payloder Caterpillar 930 se cargan las 4 tolvas con material Duro (Materia prima), estas se pesan para tener el control del inventario luego son alimentadas al horno de exudación o de sudado.



Materia prima de H2 (Duro)

	Maquinarias – Equipos / Producción Hornos	Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión
		16/09/2016	17/07/2019



Payloader 930 Caterpillar: Modelo: 71H02850



	Maquinarias – Equipos / Producción Hornos	Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión
		16/09/2016	17/07/2019

**Balanza para peso de Carga de material y Producción: Balanza electrónica
de 5.000 Kg.**



4 Tolvas de Carga: (4) Tolvas.

- 1) Peso: 371 Kg. Alto: 1.25 m, Ancho:1.20 m, Largo:1.70 m.
- 2) Peso: 375 Kg. Alto: 1.30 m, Ancho:1.23 m, Largo:1.60 m.
- 3) Peso: 450 Kg. Alto: 1.32 m, Ancho:1.72 m, Largo:1.58 m.
- 4) Peso: 455 Kg. Alto: 1.25 m, Ancho:1.70 m, Largo:1.60 m.

	Maquinarias – Equipos / Producción Hornos	Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión
		16/09/2016	17/07/2019



Payloader con la paleta ayuda a suministrar la carga al horno 2

Proceso de fundición

En el proceso de fundición es realizado mediante 1 (un) Horno de fundición Estático de Exudación (H2): con dos cámaras: Cámara de carga y cámara de retención: Capacidad de 3.4 m³ (9 toneladas de aluminio)

- Sistema de combustión para fundición de material compuesto por:
 - Cámara de carga: (2) quemadores: Marca: Eclipse, capacidad: 12.000.000 btu c/u
 - Cámara de retención: (1) Quemador: Marca: Eclipse, capacidad: 10.000.000 btu c/u.

	Maquinarias – Equipos / Producción Hornos	Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión
		16/09/2016	17/07/2019



Quemadores de la cámara de carga

	Maquinarias – Equipos / Producción Hornos	Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión
		16/09/2016	17/07/2019



Quemador del horno de retención



	Maquinarias – Equipos / Producción Hornos	Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión
		16/09/2016	17/07/2019

1 tolva para recolección de escoria: 950 Kg.



Montacarga Yale: Capacidad 3.000 Kg. Modelo: GTP25RK.

	Maquinarias – Equipos / Producción Hornos	Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión
		16/09/2016	17/07/2019

Proceso de colada

Una vez fundida la chatarra se le toma una muestra tipo botón para realizar el análisis químico del metal líquido para realizar la colada, una vez solidificado el metal en los moldes son retirados mediante el uso de uñas de hierro para desmoldar las pailas.



Toma de muestra para análisis químico del metal

	Maquinarias – Equipos / Producción Hornos	Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión
		16/09/2016	17/07/2019



Laboratorio de control de calidad H1,H2,H3 (análisis químico)

	Maquinarias – Equipos / Producción Hornos	Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión
		16/09/2016	17/07/2019



**Moldes de Hierro fundido: 9 moldes, Alto 36 Cm, Ancho 1,23 Mt, Largo 1.44,
Peso Promedio: 1.010 Kg**



Uñas para desmóldelo de pailas: 28 uñas.

	Maquinarias – Equipos / Producción Hornos	Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión
		16/09/2016	17/07/2019



Cadena para desmolde de las pailas de H2



	Maquinarias – Equipos / Producción Hornos	Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión
		16/09/2016	17/07/2019

Banco de Transformadores de 100 kva cada uno utilizados para Horno 1 y 2