

	Maquinarias – Equipos / Producción Hornos	Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión
		16/09/2016	17/07/2019

LÍNEA DE PRODUCCIÓN 1

El proceso productivo en la línea 1 (H1) consta de 3 procesos los cuales son: carga de materia prima, fundición y colada:

Proceso de carga

La materia prima utilizada es chatarra de aluminio compactada en pacas, lo cual con ayuda de los equipos móviles se transporta del almacén hacia el horno de fundición H1, lo cual es pesada antes de fundir en balanza tipo romana.



Materia prima de H1

	Maquinarias – Equipos / Producción Hornos	Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión
		16/09/2016	17/07/2019



Balanza para peso de Carga de material y Producción: Balanza electrónica de 5.000 Kg.



	Maquinarias – Equipos / Producción Hornos	Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión
		16/09/2016	17/07/2019

Montacarga Caterpillar: capacidad 3.000 Kg. Modelo: GP35NT.



2 Tolvas de Carga: Peso: 590 Kg c/u, Alto 1.45 m, Ancho 2 m, Largo 1.70 m.

	Maquinarias – Equipos / Producción Hornos	Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión
		16/09/2016	17/07/2019



Mesa de Carga de Material, Alto 1.92 Mt, Ancho 2.60 Mt, Largo 2.40 m.

Proceso de fundición

El Payloader alimenta de chatarra al Horno de fundición Estático tipo solera (H1): Capacidad de 7 m³ (19 toneladas de aluminio) con una sola cámara de carga y retención y se funde a temperaturas de entre 660 y 690 °C con el uso de 2 quemadores Eclipse automatizados.

	Maquinarias – Equipos / Producción Hornos	Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión
		16/09/2016	17/07/2019



Sistema de combustión para fundición de material compuesto por (2) dos quemadores: Marca: Eclipse, capacidad: 18.000.000 btu c/u



Sistema automatizado de encendido y operación de los quemadores

	Maquinarias – Equipos / Producción Hornos	Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión
		16/09/2016	17/07/2019



Payloader 920 WHEELDELER: Modelo: 41J7114



Tolva para recolección de escoria: 950 Kg

	Maquinarias – Equipos / Producción Hornos	Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión
		16/09/2016	17/07/2019



	Maquinarias – Equipos / Producción Hornos	Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión
		16/09/2016	17/07/2019

Horno de fundición Estático tipo solera (H1): Capacidad de 7 m³ (19 toneladas de aluminio) actualmente en mantenimiento

Proceso de colada

Una vez fundida la chatarra se le toma una muestra tipo botón para realizar el análisis químico del metal líquido para realizar la colada, una vez solidificado el metal en los moldes son retirados mediante el uso de uñas de hierro para desmoldar las pailas.



	Maquinarias – Equipos / Producción Hornos	Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión
		16/09/2016	17/07/2019

**Moldes de Hierro fundido: 9 moldes, Alto 36 Cm, Ancho 1,23 Mt, Largo 1.44,
Peso Promedio: 1.010 Kg**



Uñas para desmolde de pailas: 36 uñas.



Producto fabricado: Lingotes tipo pailas de 680 Kg Aprox.

	Maquinarias – Equipos / Producción Hornos	Fecha de Elaboración	Fecha de Revisión
		16/09/2016	17/07/2019



Romana camionera electrónica de 80 Toneladas